

končna obdelava, izravnava

LG 22

Bela izravnalna masa



Opis izdelka

Suhi pripravljene izdelke za ročni nanos na osnovi izbranega agregata izredno drobne granulometrije, hidravličnega veziva in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

LG 22 se dobavi v posebnih vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine morajo biti izravnane, enakomerne in vlažne. Pred nanosom z visokotlačnim strojem za pranje odstranite morebitni prah, eflorescenco in možne ostanke ločevalnega sredstva. Pri nanosu najprej preverite, da je podlaga vlažna, sicer jo navlažite. Zmešajte 100 kg izdelka z 48/50 litri vode. Premešajte in pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka. Tako pripravljena zmes naj približno 15 minut počiva. Nanesite s kovinsko lopatico v dveh ali več nanosih in tako, da križate smeri nanosa, dokler ne dobite gladke površine brez spojev in prekrivanj. Če nanašate na izredno vpojno podlago, kot izolacijo nanesite prej izdelek PRG 10 v razmerju 1:10.

Možnosti uporabe

LG 22 lahko uporabite kot izravnalno maso za notranje in zunanje površine, ometane s pripravljenimi izdelki na podlagi apna-hidravličnega veziva, če na njih ni prahu, eflorescence, olja, maščobe in premazov. LG 22 se ne nanaša

na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se krušijo. Ne nanašajte na beton in podlage z nepravilnostmi, večjimi od 5 mm. Izogibajte se uporabi na zelo vpojnih podlagah, če niso bile prej obdelane s podlago tipa PRG 10.

Lastnosti

Podlaga za obdelavo mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja, maščobe in ločevalnih sredstev. Vse neenakomerne ali nestabilne dele odstranite ali utrdite. Na tako pripravljeno podlago, ki jo po potrebi navlažimo, nanesemo pripravljeno izravnalno maso LG 22 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. To je suha zmes na osnovi izbranega agregata, hidravličnega veziva in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem. Na milimeter debeline je poraba izdelka 1-1,3 kg/m². Končna obdelava mora biti opravljena, ko je izdelek plastičen. Izdelek nanesete v več nanosih s kovinsko lopatico, dokler ne dobite povsem gladke površine.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	850 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	< 0,1 mm
Plastično krčenje pri standardni toploti in vlagi	ni prisotno
Voda v zmesi	približno 48-50%
Teoretična poraba	1/1,3 kg/m ² za debelino 1 mm
Največja debelina nanosa	3 mm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS I)	2,5 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	10
Oprijem na opečno podlago	0,6 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W 0
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,60 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

LG 22 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek morate zaščititi pred zmrzaljo in hitrim sušenjem (vetrom oziroma direktno sončno svetlobo). Pri zunanji uporabi in daljši izpostavljenosti neugodnim vremenskim pojavom morate nanesti ustrezno vodoodbojno barvo. Odsvetujemo uporabo LG 22 pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30°C. Ne nanašajte na neenakomerne podlage in ne prekoračite debeline 3 mm. Na izdelek ni primerno nanašati kamnitih ali keramičnih oblog in kitov iz marmorja. V vsakem primeru je treba barvo nanesti, ko dobi izdelek LG 22 končno trdnost (28 dni).

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni; saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapjšnjega obvestila."

