

finiture rasature

LG 136

Rasante di finitura a base gesso



Descrizione del prodotto

Premiscelato a secco a base di gesso, calce idrata, inerte calcareo e additivi specifici per migliorare la lavorazione e l'adesione.

Fornitura e stoccaggio

LG 136 viene fornito in sacchi da 25 kg su pallet con estensibile. Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo.

Preparazione supporti e modalità di applicazione

Le superfici devono essere complanari, uniformi, libere da polveri, oli e grassi. Superfici in calcestruzzo o particolarmente lisce vanno tassativamente trattate con il nostro PRG 101 della linea arteMURI. In presenza di elementi di discontinuità dovrà essere inserita nello strato di rasatura una rete in fibra di vetro alcali resistente. Per l'applicazione operare come segue: preparare l'impasto dosando circa 70 lt d'acqua per 100 kg di prodotto secco. Agitare evitando in ogni caso di formare grumi che pregiudicherebbero la successiva applicazione e lasciare riposare per 15 minuti ca. L'impasto così preparato può essere utilizzato nell'ora successiva al fine di evitare problematiche di "sfogliatura" in fase di tinteggiatura. Applicare con la spatola metallica in due o più passate incrociando il senso di applicazione fino ad ottenere una superficie liscia priva di giunture e sormonti. LG 136 deve essere applicato in spessore uniforme e non inferiore a 3 mm. Eventuali imperfezioni del sottofondo andranno eliminate mediante applicazione del prodotto stesso che verrà lasciato indurire prima della successiva passata. Per applicazioni a più strati si raccomanda la posa con la tecnica del bagnato su bagnato. Al fine di garantire la perfetta asciugatura dello strato di finitura si consiglia di arieggiare ampiamente i locali. Prima di procedere alla tinteggiatura è necessario che la superficie trattata con LG136 sia perfettamente asciutta e sottoposta a trattamento con opportuno fissativo.

Campi di impiego

LG 136 può essere utilizzato come lisciatura di superfici intonacate a gesso (come il nostro GS 08); può inoltre essere impiegato come finitura di intonaci calce-legante idraulico, ben stagionati purché liberi da polveri, efflorescenze, oli e grassi. LG 136 non deve essere applicato su supporti verniciati o inconsistenti e friabili. Non applicare direttamente su calcestruzzo e su intonaci da risanamento e in locali o ambienti in cui persista un tasso di umidità elevata; evitare in ogni caso l'impiego in esterni.

Voci di capitolato

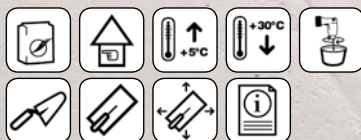
L'intonaco interno da finire deve essere pulito ed ogni parte incoerente o instabile deve essere asportata. Sul supporto così preparato si applica il rasante gesso-calce LG 136 di Fornaci Calce Grigolin, premiscelato a secco a base di inerte accuratamente selezionato, leganti aerei e additivi specifici per migliorare la lavorabilità e l'adesione in ragione di 1 kg/m² per mm di spessore. La finitura deve essere applicata a prodotto indurito, eseguendo più passate utilizzando la spatola metallica, eventualmente inumidita, fino ad ottenere una superficie completamente liscia ed a specchio.

Dati tecnici secondo norma UNI EN 13279-1

Diametro massimo	inferiore a 0,2 mm
Acqua di impasto	18 litri/sacchetto 25 kg
Densità dell'impasto fresco	1,530 kg/litro
Ritenzione d'acqua	superiore a 80 %
Tempo d'indurimento nel gabasso	Circa 1 h
Spessore da applicare	minimo di 3 mm
Consumo teorico per 1 mm di spessore	1,0 kg/m ²
Coefficiente di resistenza al passaggio di vapor d'acqua	$\mu = 8$
Aderenza su intonaco di fondo a base di calce cemento	superiore a 0,3 N/mm ²
Comportamento al fuoco	incombustibile
Resistenza a flessione	2,5 N/mm ²
Resistenza a compressione	5,0 N/mm ²
Densità dell'intonaco indurito	1,030 Kg/litro

Avvertenze

Non mescolare LG 136 con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Si consiglia di non utilizzare LG 136 con temperature inferiori a +5°C e superiori a +35°C. Non applicare su supporti incoerenti o dipinti. Non utilizzare in esterno o sopra intonaci deumidificanti e in presenza di sottofondi con umidità superiore al 2,5%. LG 136 non deve essere ricoperto da rivestimenti o pitture non traspiranti, poiché impediscono la carbonatazione e l'eventuale evaporazione dell'umidità residua del sottofondo.



I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificare l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.