



I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'adempimento nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

GP-CSII-W1
EN 998-1

FG 99

Intonaco di fondo per murature porizzate



Descrizione del prodotto

Premiscelato a secco a base di inerte selezionato, legante idraulico, calce idrata, agente idrofugo, fibre sintetiche, additivi specifici e perlite.

Fornitura e stoccaggio

FG 99 viene fornito sfuso con impianto silo da 22 m³ ed in sacchi su pallet con estensibile. Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo. Utilizzare entro la data di scadenza riportata sul sacco.

Preparazione supporti e modalità di applicazione

Superfici che presentano irregolarità superiori ai 3 cm devono essere preparate almeno 48 ore prima con un riempimento dello stesso FG 99, evitando l'impiego di troppa acqua in fase di impasto che porterebbe ad una diminuzione delle resistenze meccaniche. Per l'applicazione operare come segue: dopo aver posizionato i paraspigoli, preferibilmente con lo stesso FG 99, e regolato l'acqua d'impasto fino ad ottenere una malta consistente e dall'aspetto plastico, si può passare all'applicazione operando ad una distanza di circa 15-20 cm in modo da ottenere uno spessore di circa 2 cm per mano. Dopo alcuni minuti procedere alla livellatura con staggia di alluminio.

Il prodotto così applicato, dopo circa 4 ore, prima del completo rassodamento, può essere "grattato" e si presta alla sistemazione degli angoli per la successiva finitura con malta fina, che

FG 99

deve essere eseguita entro le 24-48 ore successive a seconda delle condizioni termoigrometriche esterne.

Qualora ciò non sia possibile è consigliato l'impiego, prima dell'esecuzione della malta fina, di un primer tipo il nostro PRG 10, allo scopo di impedire la disidratazione ed il successivo distacco della finitura stessa. Se la finitura è di tipo rivestimento plastico, deve essere applicato in ragione di 2-3 mm, sempre "fresco su fresco", lo stesso FG 99 e successivamente frattazzato.

Campi di impiego

FG 99 può essere utilizzato per intonacare interni ed esterni su supporti tipo laterizio, calcestruzzo ruvido, blocchi e rete porta intonaco. Strutture in calcestruzzo liscio devono essere preventivamente rinzaffate con il nostro RG 12. Per la sua specifica composizione risulta indicato per impieghi su murature termoisolanti tipo lecablock, laterizi alveolari, porizzati, blocchi in cemento cellulare e in legno mineralizzato. Prima della posa su questi supporti o per altre applicazioni particolari si consiglia di contattare l'ufficio tecnico. FG 99 non deve essere applicato su supporti in gesso, verniciati o inconsistenti e friabili.

Voci di capitolato

I supporti da intonacare devono essere puliti, stabili, eventualmente inumiditi e devono presentare delle superfici omogenee. Ogni parte incoerente deve essere asportata o consolidata.

Le superfici così preparate possono essere intonacate mediante macchina intonacatrice vite polmone con l'intonaco FG 99 di Fornaci Calce Grigolin, premiscelato fibrorinforzato a base di inerte selezionato e perlitico, leganti idraulici ed aerei, fibre sintetiche, additivi specifici per migliorare la lavorabilità e l'adesione ed agente idrofugo per incrementare l'idrorepellenza, in ragione di 11/12 kg/m² per spessori di 1 cm. L'impiego in formulazione di fibre sintetiche in combinazione con l'agente idrofugo rende l'intonaco FG 99 particolarmente indicato per utilizzi su muratura porizzata. Lo spessore minimo di applicazione sarà di 1,5 cm.

Avvertenze

Non mescolare FG 99 con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Si consiglia di non utilizzare FG 99 con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C.

FG 99

DATI TECNICI SECONDO NORMA UNI EN 988-1	PRESTAZIONI
Peso specifico	1350 kg/m ³ deter. in cad. lib.
Diametro massimo	1,2 mm
Tempo di lavorab. su laterizio	20 min
Ritiro plastico	Ass. in cond. termoigr. stand.
Acqua d'impasto	24% circa
Resa teorica	11/12 kg/m ² per spessori 1 cm
Spess. minimo di applicazione	1,5 cm
Res. mecc. a flessione a 28 gg	1,1 N/mm ²
Res. mecc. a compress. a 28 gg (cat. CS II)	2 N/mm ²
Permeabilità al vapore acqueo μ	8
Adesione su laterizio	0,2 N/mm ²
Tipo di frattura (FP)	B
Assorbimento d'acqua	W1
Reazione al fuoco	classe A1
Conducibilità termica λ	0,36 W/mK (valore tabulato)

v. 10/2023

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'adempimento nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.