

betoncini intonacatura

BF 07

Betoncino cementizio ad alta resistenza



Descrizione del prodotto

Premiscelato a secco a base di inerte selezionato in curva granulometrica adeguatamente ricomposta da 0 a 3 mm, legante cementizio, additivi promotori di pompaggio e atti a migliorare la lavorabilità.

Fornitura e stoccaggio

BF 07 viene fornito in sacchi da 25 kg su pallet con estensibile. Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo. Utilizzare entro la data di scadenza riportata sul sacco.

Preparazione dei supporti

La superficie da trattare dovrà essere libera da polveri, parti friabili o inconsistenti e /o elementi inquinanti (oli, grassi...). Le superfici ad elevato assorbimento e/o che presentano irregolarità superiori ai 2 cm devono essere preparate almeno 24-48 ore prima con un riempimento dello stesso BF 07. Per l'impiego come intonaco armato con rete elettrosaldata (o similari), quest'ultima dovrà essere adeguatamente ancorata al supporto e posizionata ad almeno 1 cm dallo stesso.

Modalità di posa in opera

Dopo aver posizionato i parasigoli, preferibilmente con lo stesso BF 07, applicare il prodotto per uno spessore massimo di circa 1,5 cm per mano, facendo passare tra una mano e l'altra 24-48 ore (in funzione delle condizioni climatiche). Vista l'alta resistenza meccanica ed i campi d'impiego del BF 07, è necessario consentire allo stesso una corretta stagionatura (1 settimana a cm e comunque non meno di 3 settimane), prima di operare qualsiasi finitura o rivestimento.

Campi di impiego

BF07 è un betoncino pompabile con macchine intonacatrici a vite polmone ed a pistone che può essere applicato in interni ed esterni su supporti tipo laterizio, calcestruzzo ruvido, blocchi e rete porta intonaco comunque in tutti i casi su pareti che necessitino l'impiego di alti spessori di intonaci armati. Non deve essere applicato su supporti in gesso, verniciati o inconsistenti e friabili. Per applicazioni su calcestruzzo liscio utilizzare i prodotti della linea Galileo (es. Galileo MURATURA) Per applicazioni su supporti particolari, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Voci di capitolato

I supporti da intonacare devono essere puliti, stabili, eventualmente inumiditi e devono presentare delle superfici omogenee. Ogni parte incoerente deve essere asportata o consolidata. Le superfici così preparate possono essere intonacate mediante macchina intonacatrice a pistone o vite polmone con il betoncino BF 07 di Fornaci Calce Grigolin premiscelato a secco a base di inerte selezionato, legante cementizio, e additivi specifici per migliorare lavorabilità secondo una resa stimata di 19 Kg/mq per 1 cm di spessore.

Dati tecnici secondo norma UNI EN 998-1

Massa volumica apparente	1600 kg/m ³ ca. deter. in cad. lib.
Diametro massimo inerte	3 mm
Acqua d'impasto	18%
Resa teorica	19 kg/m ² ca. per spessori 1 cm
Res. mecc. a flessione a 28 gg	> 7,5 N/mm ²
Res. mecc. a compress. a 28 gg	> 48 N/mm ²
Permeabilità al vapore acqueo μ	25
Adesione su laterizio	1,4 N/mm ²
Tipo di frattura (FP)	A
Assorbimento d'acqua	W1
Reazione al fuoco	classe A1
Ritiro plastico	Assente in condizioni termogram. standard

Avvertenze

Non mescolare BF 07 con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Si consiglia di non utilizzare BF 07 con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C. Per superfici estese si consiglia l'esecuzione di giunti di frazionamento e il rispetto tassativo di eventuali giunti pre-esistenti.

v. 10/2019

