

betoncini intonacatura

BF 05

Betoncino pozzolanico ad alta resistenza



Descrizione del prodotto

Premiscelato a secco a base di inerte selezionato in curva granulometrica adeguatamente ricomposta da 0 a 3 mm, legante cementizio pozzolanico, additivi promotori di pompaggio e atti a migliorare la lavorabilità.

Fornitura e stoccaggio

BF05 viene fornito sfuso con impianto silo da 22 m³ o, in sacchi da 30 kg.

Preparazione dei supporti

La superficie da trattare dovrà essere libera da polveri, parti friabili o inconsistenti e/o elementi inquinanti (oli, grassi...). Le superfici ad elevato assorbimento e/o che presentano irregolarità superiori ai 2 cm devono essere preparate almeno 24-48 ore prima con un riempimento dello stesso BF05. Per l'impiego come intonaco armato con rete elettrosaldata (o similari), quest'ultima dovrà essere adeguatamente ancorata al supporto e posizionata ad almeno 1 cm dallo stesso.

Modalità di posa in opera

Dopo aver posizionato i parasigoli, preferibilmente con lo stesso BF05, applicare il prodotto per uno spessore massimo di circa 1,5 cm per mano, facendo passare tra una mano e l'altra 24-48 ore (in funzione delle condizioni climatiche). Vista l'alta resistenza meccanica ed i campi d'impiego del BF05, è necessario consentire allo stesso una corretta stagionatura (1 settimana a cm e comunque non meno di 3 settimane), prima di operare qualsiasi finitura o rivestimento.

Campi di impiego

BF05 è un betoncino pompabile con macchine intonacatrici a vite polmone ed a pistone che può essere applicato in interni ed esterni su supporti tipo laterizio, calcestruzzo ruvido, blocchi e rete porta intonaco comunque in tutti i casi su pareti che necessitino l'impiego di alti spessori di intonaci armati. Grazie al legante solfato-resistente trova impiego nell'intonacatura di muri in sasso, pietra e vecchi mattoni (per rinforzi strutturali si consiglia di utilizzare Galileo MURATURA). Non deve essere applicato su supporti in gesso, verniciati o inconsistenti e friabili. Per applicazioni su calcestruzzo liscio utilizzare i prodotti della linea Galileo (es. Galileo MURATURA). Per applicazioni su supporti particolari, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Voci di capitolato

I supporti da intonacare devono essere puliti, stabili, eventualmente inumiditi e devono presentare delle superfici omogenee. Ogni parte incoerente deve essere asportata o consolidata. Le superfici così preparate possono essere intonacate mediante macchina intonacatrice a pistone o vite polmone con il betoncino BF05 delle Fornaci Calce Grigolin premiscelato a secco a base di inerte selezionato, legante cementizio, e additivi specifici per migliorare lavorabilità secondo una resa stimata di 19 Kg/mq per 1 cm di spessore.

Dati tecnici secondo norma UNI EN 998-1

Massa volumica apparente	1600 kg/m ³ ca. deter. in cad. lib.
Diametro massimo inerte	3 mm
Acqua d'impasto	17%
Resa teorica	19 kg/m ² ca. per spessori 1 cm
Res. mecc. a flessione a 28 gg	6 N/mm ²
Res. mecc. a compress. a 28 gg	35 N/mm ²
Permeabilità al vapore acqueo μ	20
Adesione su laterizio	1 N/mm ²
Tipo di frattura (FP)	A
Assorbimento d'acqua	W1
Reazione al fuoco	classe A1
Ritiro plastico	Assente in condizioni termoi-grom. standard

Avvertenze

Non mescolare BF05 con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Si consiglia di non utilizzare BF05 con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C. Per superfici estese si consiglia l'esecuzione di giunti di frazionamento e il rispetto tassativo di eventuali giunti pre-esistenti.

