

# betoncini intonacatura

## BF 03

Betoncino cementizio ad alta resistenza



### Descrizione del prodotto

Premiscelato a secco a base di inerte selezionato in curva granulometrica adeguatamente ricomposta da 0 a 3 mm, legante cementizio, additivi promotori di pompaggio e atti a migliorare la lavorabilità.

### Fornitura e stoccaggio

BF 03 viene fornito sfuso con impianto silo da 22 m<sup>3</sup>.

### Preparazione dei supporti

La superficie da trattare dovrà essere libera da polveri, parti friabili o inconsistenti e /o elementi inquinanti (oli, grassi...). Le superfici ad elevato assorbimento e/o che presentano irregolarità superiori ai 2 cm devono essere preparate almeno 24-48 ore prima con un riempimento dello stesso BF03. Per l'impiego come intonaco armato con rete elettrosaldata (o similari), quest'ultima dovrà essere adeguatamente ancorata al supporto e posizionata ad almeno 1 cm dallo stesso.

### Modalità di posa in opera

Dopo aver posizionato i parasigoli, preferibilmente con lo stesso BF03, applicare il prodotto per uno spessore massimo di circa 1,5 cm per mano, facendo passare tra una mano e l'altra 24-48 ore (in funzione delle condizioni climatiche). Vista l'alta resistenza meccanica ed i campi d'impiego del BF03, è necessario consentire allo stesso una corretta stagionatura (1 settimana a cm e comunque non meno di 3 settimane), prima di operare qualsiasi finitura o rivestimento.

### Campi di impiego

BF 03 è un betoncino pompabile con macchine intonacatrici a vite polmone ed a pistone che può essere applicato in interni ed esterni su supporti tipo laterizio, calcestruzzo ruvido, blocchi e rete porta intonaco comunque in tutti i casi su pareti che necessino l'impiego di alti spessori di intonaci armati. Non deve essere applicato su supporti in gesso, verniciati o inconsistenti e friabili. Per applicazioni su calcestruzzo liscio utilizzare i prodotti della linea Galileo (es. Galileo MURATURA). Per applicazioni su supporti particolari, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

### Voci di capitolato

I supporti da intonacare devono essere puliti, stabili, eventualmente inumiditi e devono presentare delle superfici omogenee. Ogni parte incoerente deve essere asportata o consolidata. Le superfici così preparate possono essere intonacate mediante macchina intonacatrice a pistone o vite polmone con il betoncino BF 03 di Fornaci Calce Grigolin premiscelato a secco a base di inerte selezionato, legante cementizio, e additivi specifici per migliorare lavorabilità secondo una resa stimata di 19 Kg/mq per 1 cm di spessore.

### Dati tecnici secondo norma UNI EN 998-1

Massa volumica apparente	1600 kg/m <sup>3</sup> ca. deter. in cad. lib.
Diametro massimo inerte	ca. 2,5 mm
Acqua d'impasto	15%
Resa teorica	19 kg/m <sup>2</sup> ca. per spessori 1 cm
Res. mecc. a flessione a 28 gg	7 N/mm <sup>2</sup>
Res. mecc. a compress. a 28 gg	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Permeabilità al vapore acqueo μ	25
Adesione su laterizio	1,1 N/mm <sup>2</sup>
Tipo di frattura (FP)	A
Assorbimento d'acqua	W1
Reazione al fuoco	classe A1
Ritiro plastico	Assente in condizioni termogram. standard

### Avvertenze

Non mescolare BF 03 con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Si consiglia di non utilizzare BF 03 con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C. Per superfici estese si consiglia l'esecuzione di giunti di frazionamento e il rispetto tassativo di eventuali giunti pre-esistenti. Visto l'alto contenuto di legante si consiglia di stagionare correttamente la superficie nei giorni successivi al getto (inumidire con acqua e proteggere dal sole), per limitare l'insorgenza di cavillature da ritiro.

v. 10/2019

