

betoncini intonacatura

BF 02

Intonaco cementizio ad alta resistenza



Descrizione del prodotto

Premiscelato a secco a base di inerte selezionato in curva granulometrica adeguatamente ricomposta da 0 a 3 mm, legante cementizio, calce idrata, additivi promotori di pompaggio e atti a migliorare la lavorabilità.

Fornitura e stoccaggio

BF 02 viene fornito sfuso con impianto silo da 22 m³ o, in sacchi da 30 kg.

Preparazione dei supporti

La superficie da trattare dovrà essere libera da polveri, parti friabili o inconsistenti e /o elementi inquinanti (oli, grassi...). Le superfici ad elevato assorbimento e/o che presentano irregolarità superiori ai 2 cm devono essere preparate almeno 24-48 ore prima con un riempimento dello stesso BF 02. Per l'impiego come intonaco armato utilizzare una rete zincata (o similare) che dovrà essere adeguatamente ancorata al supporto e posizionata ad almeno 1 cm dallo stesso.

Per applicazioni su strutture miste (es. struttura in calcestruzzo e tamponamento in laterizio), la rete andrà vincolata meccanicamente al calcestruzzo e dovrà estendersi per almeno 30 cm sulla superficie in laterizio; si raccomanda inoltre di preparare in maniera adeguata la superficie in calcestruzzo, a tal fine e per applicazioni su supporti particolari, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Modalità di posa in opera

Dopo aver posizionato i parasigoli, preferibilmente con lo stesso BF 02, applicare il prodotto per uno spessore massimo di circa 1,5 cm per mano, facendo passare tra una mano e l'altra 24-48 ore (in funzione delle condizioni climatiche). Vista l'alta resistenza meccanica ed i campi d'impiego del BF 02, è necessario consentire allo stesso una corretta stagionatura (1 settimana a cm e comunque non meno di 3 settimane), prima di operare qualsiasi finitura o rivestimento.

Campi di impiego

BF02 è un betoncino pompabile con macchine intonacatrici (a vite polmone ed a pistone) che può essere applicato in interni ed esterni su supporti tipo laterizio, blocchi e rete porta intonaco comunque in tutti i casi di pareti che necessitano l'impiego di intonaci armati ad alti spessori. Superfici in calcestruzzo dovranno essere preventivamente armate con rete elettrosaldata ben ancorata al supporto. Non deve essere applicato su supporti in gesso, verniciati o inconsistenti e friabili.

Voci di capitolato

I supporti da intonacare devono essere puliti, stabili, eventualmente inumiditi e devono presentare delle superfici omogenee. Ogni parte incoerente deve essere asportata o consolidata. Le superfici così preparate possono essere intonacate mediante macchina intonacatrice a pistone o vite polmone con il betoncino BF 02 di Fornaci Calce Grigolin premiscelato a secco a base di inerte selezionato, legante cementizio, e additivi specifici per migliorare lavorabilità secondo una resa stimata di 19 Kg/m² per 1 cm di spessore.

Dati tecnici secondo norma UNI EN 998-1

Massa volumica apparente	1600 kg/m ³ ca. deter. in cad. lib.
Diametro massimo inerte	2,5 mm
Acqua d'impasto	18%
Resa teorica	16 kg/m ² ca. per spessori 1 cm
Res. mecc. a flessione a 28 gg	3 N/mm ²
Res. mecc. a compress. a 28 gg	10 N/mm ²
Permeabilità al vapore acqueo μ	12
Adesione su laterizio	1 N/mm ²
Tipo di frattura (FP)	A
Assorbimento d'acqua	W1
Reazione al fuoco	classe A1
Ritiro plastico	Assente in condizioni termoi-grom. standard

Avvertenze

Non mescolare BF 02 con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Si consiglia di non utilizzare BF 02 con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C. Per superfici estese si consiglia l'esecuzione di giunti di frazionamento e il rispetto tassativo di eventuali giunti pre-esistenti. Qualora venga utilizzato come supporto per la posa di rivestimenti ceramici, la superficie non dovrà essere rabottata, ma bensì sottoposta a stringitura (compattatura) mediante frattazzo.

v. 10/2019

