

BASALT CONNECTOR 10

Connettore/ancoraggio in fibra di
basalto, diametro 10 mm



Descrizione del prodotto

BASALT CONNECTOR 10 è sistema di ancoraggio/connesione di diametro pari a 10,00 mm in fibra di basalto, esente da trama, adatto alla formazione del sistema di rinforzo a matrice inorganica BRG (Basalt Reinforced Grout) di Fornaci Calce Grigolin, per il rinforzo e/o l'adeguamento statico e sismico di murature, archi, volte e cupole in cemento armato, in mattoni pieni o forati o in pietra naturale; per il rinforzo a pressoflessione e taglio di pannelli murari in muratura di mattoni pieni o forati o in pietra naturale; per la realizzazione di cordoli innovativi in muratura armata o per il confinamento e le cerchiature di elementi strutturali in cemento armato o muratura.

Caratteristiche

BASALT CONNECTOR 10 ha le seguenti caratteristiche:

- rapidità di posa in opera;
- buona resistenza a trazione e taglio;
- buona resistenza agli impatti generati da esplosioni, urti meccanici e sollecitazioni
- ortogonali alla direzione delle fibre;
- efficace nei consolidamenti strutturali per qualsiasi tipologia di edificio anche nel restauro conservativo di monumenti storico-artistico;
- compatibilità con diverse tipologie di matrici (organiche e inorganiche) opportunamente miscelate ed ingegnerizzate per garantire un'aderenza ottimale al substrato e una protezione del tessuto dall'azione degradante dell'ambiente in cui è installato.

Campi di impiego

BASALT CONNECTOR 10 è indicato in abbinamento con il prodotto PALLADIO INIEZIONE CONNECTOR per la formazione del sistema di rinforzo a matrice inorganica BRG (Basalt Reinforced Grout) di Fornaci CALCE GRIGOLIN per:

- la formazione di sistemi compositi a matrice inorganica per il rinforzo e/o l'adeguamento statico e sismico di murature, archi, volte e cupole in cemento armato, in muratura di mattoni pieni o forati o in pietra naturale;
- per il rinforzo a pressoflessione e taglio di pannelli murari in muratura di mattoni pieni o
- forati o in pietra naturale;
- per la realizzazione di cordoli innovativi in muratura armata, per il confinamento e le
- cerchiature di elementi strutturali in cemento armato o muratura.

Modalità di applicazione

Esecuzione di diatono di ancoraggio strutturale mediante il seguente metodo:

1. realizzare un foro di opportuno diametro in funzione della barra e del tipo di materiale componente l'elemento da rinforzare;
2. pulire il foro mediante aria compressa e bagnatura con acqua;
3. inserire il prodotto BASALT CONNECTOR 10 all'interno del foro, compreso cannula in pvc di diametro 10,00 mm;
4. applicazione all'esterno della muratura nella zona circostante il perforo, di uno strato di spessore medio di 10,00 mm, con spatola dentata in acciaio inox di prodotto

PALLADIO RINFORZA SRG in situazione di "fresco su fresco" della malta precedentemente applicata, apertura manuale a fiocco del prodotto BASALT CONNECTOR 10 all'esterno della muratura e relativa impregnazione mediante speciale rullino in acciaio mediante movimenti incrociati;

5. micro-iniezione, mediante l'utilizzo di apposita siringa, del prodotto PALLADIO INIEZIONE CONNECTOR all'interno di una canula in pvc trasparente, per l'installazione della parte rigida di BASALT CONNECTOR 10.

Voci di capitolato

Sistema di ancoraggio/connesione tipo BASALT CONNECTOR 10 di Fornaci CALCE GRIGOLIN, di diametro 10 mm in fibra di basalto, esente da trama, adatta alla formazione del sistema di rinforzo a matrice inorganica BRG (Basalt Reinforced Grout) di Fornaci Calce Grigolin per il rinforzo e/o l'adeguamento statico e sismico di murature, archi, volte e cupole in cemento armato, in mattoni pieni o forati o in pietra naturale, per il rinforzo a pressoflessione e taglio di pannelli murari in muratura di mattoni o in pietra naturale, per la realizzazione di cordoli innovativi in muratura armata, per il confinamento e le cerchiature di elementi strutturali in cemento armato o muratura, avente le seguenti caratteristiche: fili per ordito pari a 54, tipo di fibra 1200 Tex Basalto KV 1200 13, produttore fibra Owens Corning, modulo elastico 87 Gpa, resistenza meccanica a trazione 3100 Mpa, allungamento 3,15%, sezione resistente 33,48 mm².

Avvertenze

Per l'applicazione di questo prodotto ed il sistema a matrice inorganica FRCM corrispondente, le ditte esecutrici devono possedere specifiche e comprovate competenze nell'applicazione dei materiali compositi su strutture di calcestruzzo e di muratura, da documentare attraverso precedenti esperienze. In particolare, il personale preposto all'installazione deve possedere una specifica e comprovata abilità riguardo dell'applicazione di sistemi di rinforzo FRCM a scopo strutturale.

Le imprese appaltatrici devono verificare inoltre che i prodotti siano conformi alle prescrizioni indicate dal Progettista e, nel caso di indisponibilità di materiali con i requisiti indicati, devono concordare possibili alternative con il Progettista e/o con il Direttore dei Lavori.

palladio
restauro

BASALT CONNECTOR 10

Connettore/ancoraggio in fibra di
basalto, diametro 10 mm



Dati tecnici

caratteristiche del connettore

lunghezza	10 m
diámetro	10 mm
peso	0,648 kg
peso teorico	6480 g/m ²
peso reale	6480 g/m ²

caratteristiche del filato

ordito	
tipo di fibra	Basalto KV 1200 13
densità fibra	2,67 g/cm ³
tex	1200
resistenza meccanica a trazione	3100 Mpa
modulo elastico	87 Gpa
allungamento	3,15 %

caratteristiche del connettore impregnato

sezione resistente	33,48 mm ²
modulo elastico longitudinale	87 Gpa
tensione a rottura	nd
deformazione a rottura	nd

Note

Le proprietà del prodotto vengono riportate così come dichiarate dal produttore, secondo loro specifici standard di prova ed ai fini informativi soltanto. Il limite di tolleranza previsto su specifica unità di misura è fissato nel limite di $\pm 3\%$ come previsto dal sistema qualità ISO 9001 / UNI EN ISO 9001/2008 in possesso del nostro fornitore. Dal 1° luglio 2013 è entrato in vigore il nuovo Regolamento EU 305/11 (CPR) che sostituisce la Direttiva Europea 89/106. Il CPR definisce le regole per la distribuzione, la vendita e l'utilizzo dei prodotti da costruzione che rientrano nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata o di un documento tecnico di valutazione tecnica, detto ETA (European Technical Assessment), fissandone le condizioni per la commercializzazione e la marcatura CE. Le norme armonizzate e gli ETA sono documenti tecnici che disciplinano il prodotto in termini di caratteristiche prestazionali e di controllo del relativo processo produttivo e vengono adottate da tutti gli stati membri dell'Unione Europea. Quanto detto per definire che SOLO i prodotti da costruzione in conformità ad una norma armonizzata attualmente in vigore (l'elenco è pubblicato nella Gazzetta Ufficiale dell'Unione Europea) o i prodotti da costruzione per i quali è stato rilasciato un ETA devono essere marcati CE e devono essere accompagnati da una DoP (Dichiarazione di Prestazione). La DoP descrive le prestazioni dei prodotti in relazione alle caratteristiche essenziali conformemente alle specifiche tecniche pertinenti (norme armonizzate e ETA) e sostituisce la dichiarazione di conformità. L'obbligatorietà della marcatura CE (e quindi della DoP) è prevista solo se esiste una norma armonizzata sul prodotto o se esso è oggetto di un ETA. Ma l'ETA non è obbligatorio: è scelta di ogni azienda se chiedere o meno il rilascio di un ETA. Nel caso specifico delle reti per edilizia NON ESISTE una norma armonizzata di riferimento e quindi NON ESISTE l'obbligo di marcatura CE del prodotto e di conseguenza non deve essere emessa la DoP. La vendita delle nostre reti verrà accompagnata (se richiesto) dalla dichiarazione di conformità alla nostra scheda tecnica rilasciata dal nostro fornitore.

v. 07/2018

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

**palladio
restauro**

BASALT CONNECTOR 10

**Connettore/ancoraggio in fibra di
basalto, diametro 10 mm**



Informazioni importanti

PALLADIO BASALT CONNECTOR 10 viene prodotto da un'azienda certificata ISO 9001/UNI EN ISO 9001:2015.

Il Sistema di Qualità aziendale prevede una serie di procedure accuratamente studiate al fine di garantire la qualità dei prodotti finiti.

1. L'organizzazione aziendale applica una accurata valutazione, selezione e costante monitoraggio dei propri fornitori. In particolare la materia prima in ingresso viene testata attraverso idonee apparecchiature atte a verificare le prestazioni fisico-meccaniche dei fili o trefoli.
2. Il Sistema di Qualità aziendale prevede, tra le altre cose, l'identificazione dei prodotti che l'Azienda realizza attraverso:

- una denominazione conferita dalla Direzione (codice prodotto);
- un numero di commessa univoco.

Tale univocità (denominazione/nr. di commessa) garantisce la rintracciabilità dei propri prodotti; infatti è possibile sempre risalire:

- al tipo di articolo realizzato;
- alle materie prime utilizzate;
- al processo produttivo adottato;
- ai risultati di controlli e collaudi;

3. La documentazione che gestisce e testimonia la rintracciabilità del prodotto è costituita da un database di gestione delle commesse. In tale maniera è possibile conoscere:

- il luogo fisico in cui il prodotto è collocato;
- la cronologia degli eventi relativi al prodotto;
- lo stato in cui il prodotto versa in riferimento alle fasi dell'intero processo realizzativo.

4. Per garantire la conformità del prodotto ai requisiti contrattuali, il Responsabile di Produzione esegue, nel corso delle lavorazioni ed alla fine del processo produttivo di ogni commessa, definiti controlli e collaudi, così come previsti dalle Procedure Operative e dal Piano della Qualità.

In particolare si effettuano sempre precise verifiche atte a riscontrare la conformità degli articoli rispetto a quanto previsto dalla comanda di produzione ovvero dalla scheda di progettazione, quali:

- verifica della tipologia di fili/trefoli;
- verifica del numero di fili/trefoli;
- verifica della battute della macchina;
- verifica dei metri impostati;
- controllo dei pesi a campione;
- controllo del peso finale di ogni rotolo;
- controllo degli spessori.

Solo dopo il successo dei controlli sopra descritti il rotolo di prodotto viene etichettato ed imballato.

Tutte le apparecchiature di monitoraggio e misurazione vengono tarate presso laboratori qualificati e sono gestite da personale specializzato, che le utilizza e le conserva in modo adeguato.

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.