

galileo

# BLOCK

Mortier coulable à retrait compensé pour scellement de machines et d'éléments en acier et en béton armé.



## Description du produit

GALILEO BLOCK est un mortier ciment prémélangé, monocomposant, à retrait compensé, de consistance fluide, renforcé avec des fibres de polyacrylonitrile, applicable par coulage jusqu'à 5 cm d'épaisseur.

GALILEO BLOCK est conforme à la classe R4 selon la norme UNI EN 1504-3 et à la norme UNI EN 1504-6.

## Fourniture et stockage

Sac de 25 kg.

GALILEO BLOCK est disponible en sacs spéciaux en papier et polyéthylène à haute densité et épaisseur permettant la conservation du produit dans un endroit sec pendant 8 mois minimum sans perdre ses caractéristiques et, en particulier, celles de capacité d'expansion.

## Préparation des supports et mode d'application

Avant l'application, il faut enlever de la fondation le béton s'étant détérioré, éliminer l'éventuelle laitance de ciment et toute trace d'huile, de graisse de poussière et d'éléments polluants en général, aussi bien de la surface en béton que des surfaces métalliques qui seront englobées (tirefonds, boulons et plaques). Il faudra obtenir une surface fortement rugueuse, qui devra être saturée avec de l'eau en éliminant les éventuelles zones d'eau stagnante.

En l'absence de puisards prédéfinis, il faut prévoir des coffrages pour le mortier de scellement. Ils ne devront pas être absorbants mais être en mesure de contrecarrer la poussée du matériau coulé, tout en garantissant l'absence de fuites de matériau surtout dans les zones d'interface entre le coffrage et la fondation. Pour ce faire, ils devront être fixés pour éviter des mouvements pendant la prise du mortier.

Il est conseillé de laisser 5-10 cm d'espace entre le coffrage et le bord de la plaque à sceller pour faciliter l'écoulement du produit et son nivellement. Cet espace devra être augmenté sur le côté où la coulée est effectuée. Le mélange de GALILEO BLOCK doit être effectué en bétonnière ou avec une perceuse à fouet (en faisant attention à éviter d'englober de l'air).

Toujours verser l'eau en premier l'eau (4/5 du total) puis, progressivement, la poudre. Après un premier mélange, verser l'eau restante et mélanger jusqu'à obtenir un mélange homogène et sans grumeaux d'une consistance fluide.

GALILEO BLOCK doit être mélangé avec de l'eau à raison de 16-17 litres environ pour 100 kg de poudre (env. 4 ÷ 4,3 litres par sac de 25 kg). Pendant le coulage et la phase de durcissement (premières 24 heures après la fin de la coulée, à une température de 20°C), l'absence de vibrations susceptibles d'être transmises à la structure à sceller devra être garantie.

La coulée de mortier doit toujours être effectuée du même côté et, sauf en cas de coulées particulièrement étendues, il n'est pas nécessaire de prévoir des battants. En cas de distances élevées et si cela s'avère nécessaire, il peut être utile de lubrifier la surface avec une coulée initiale plus fluide (pas plus de 5 % d'eau en plus).

Toujours vérifier que le remplissage s'effectue parfaitement à l'aide d'une sonde (un petit tuyau en caoutchouc ou en cuivre) qui, après avoir été introduit entre la plaque et la fondation, ne devra pas présenter différentes résistances à la pénétration.

Il est déconseillé de faire vibrer la coulée pour éviter la formation de bulles d'air, difficiles à expulser.

GALILEO BLOCK doit être appliqué à une température ambiante comprise entre 5°C et 30°C ; en cas de basses températures (5°C ÷ 10°C), il convient de mélanger le matériau avec de l'eau tiède (30°C ÷ 40°C). En revanche, lorsque la température ambiante est élevée, il est conseillé d'effectuer le mélange à l'eau froide. En cas de basse température d'application (< 10°C), le développement des résistances mécaniques sera plus lente.

Les zones de la coulée exposées à l'air doivent être protégées, tout du moins dans les premières 24 heures, en les mouillant ou en posant des bâches humides ou en nylon. Ceci favorise la bonne fonction de compensation du retrait du matériau et empêche la formation d'éventuelles craquelures superficielles. La possibilité, même si lointaine, que puissent se former des micro-craquelures superficielles ne nuit pas aux propriétés de scellement garanties par le matériau.

Pour les applications d'une épaisseur > 50 mm, il est prévu d'ajouter du gravier lavé (8-12 mm) dans une proportion de 30 % du poids de la poudre (100 kg de GALILEO BLOCK -> 30 kg de gravier).

## Domaines d'utilisation

GALILEO BLOCK a été spécialement conçu pour des travaux de scellement dans la fondation avec des machines opératrices telles que moteurs, installations mécaniques, presses, turbines, éventuellement soumises à des sollicitations dynamiques et/ou vibrations.

Il est également indiqué pour l'ancrage de rails de grues ou ponts roulants ainsi que pour la fixation d'éléments structurels en béton armé ou en acier.



Numero Verde  
800 350907

www.fornacigrigolin.it  
info@fornacigrigolin.it

**Grigolin**  
evoluzioni costruttive

Le informazioni fornite si riferiscono ai test di controllo di qualità menzionati nelle condizioni ambientali normalizzate. Le applicazioni pratiche sul cantiere possono variare, secondo le condizioni di servizio, a des données sensiblement différentes ; les informations figurant dans la fiche sont donc uniquement données à titre indicatif car l'utilisateur doit toujours vérifier l'adéquation du produit en assurant la responsabilité de l'utilisation du produit. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. se réserve la faculté d'apporter des modifications techniques en tous genres sans aucun préavis.

galileo

# BLOCK

Malta colabile a ritiro compensato per inghisaggi di macchinari ed elementi in acciaio e calcestruzzo armato.



## Spécifications techniques

### Classification R4 1504-3 et 1504-6

Eau de gâchage	env. 16%
Débit volumique du produit frais	env. 2.200 kg/m <sup>3</sup>
Fluidité (étalement)	> 250 mm
Granulométrie	3 mm
Résistance à la compression selon la norme UNI EN 196/1	1 g : > 30 MPa 7 jours : > 60 MPa 28 jours : > 75 MPa
Résistance à la flexion selon la norme UNI EN 196/1	1 g : > 7 MPa/7 jours : > 10 MPa/
28 jours : > 11 MPa	environ 30000 + 3000 MPa
Absorption capillaire	< 0,5 kg*m <sup>2</sup> *h-0,5
Module élastique UNI 6556 (à 28 jours)	env. 30.000+ 3.000 MPa
Adhésion au béton UNI EN 1542	≥ 2 MPa
Expansion contrastée (UNI 8147)	1 g > 0,03 %
Phénomènes de « bleeding » (UNI 8998)	Absents
Consommation	Consommation env. 18,5 kg/m <sup>2</sup> par cm d'épaisseur
Essais d'extraction de barres en acier	< 0,6 mm avec une charge de 75 kN
Compatibilité thermique	partie 1 - partie 2 - partie 4 ≥ 2 MPa
Substances dangereuses	voir fiche de sécurité
Réaction au feu	classe A1

Prestations contrôlées en laboratoire dans des conditions hygrométriques standard (20°C et 95 % H.R.)

v.06/2019



Numero Verde  
800 350907

www.fornacigrigolin.it  
info@fornacigrigolin.it

 **Grigolin**  
evoluzioni costruttive

Les informations données se réfèrent aux tests de contrôle de qualité menés dans des conditions ambiantes normalisées. Les applications pratiques sur chantier peuvent varier, selon les conditions de service, à des données sensiblement différentes ; les informations figurant dans la fiche sont donc uniquement données à titre indicatif car l'utilisateur doit toujours vérifier l'adéquation du produit en assurant la responsabilité de l'utilisation du produit. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. se réserve la faculté d'apporter des modifications techniques en tous genres sans aucun préavis.