

FIBRE THERM

Intonaco di fondo termoisolante fibrato idrofugato per interni ed esterni



Descrizione del prodotto

Premiscelato a secco termoisolante fibrato secondo UNI EN 998-1 a base di sabbia da 0-1,2 mm secondo EN 13139, polistirolo, legante idraulico secondo EN 197, legante aereo secondo EN 459, agente idrofugo ed additivi specifici. La resistenza meccanica corrisponde al gruppo CS I secondo EN 998-1.

Fornitura e stoccaggio

FIBRE THERM è fornito in sacchi da 20 kg su pallet con estensibile. Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo. Utilizzare entro 6 mesi dalla data di produzione riportata sul sacco.

Preparazione supporti e modalità di applicazione

FIBRE THERM può essere utilizzato sia per nuove costruzioni sia per il restauro di locali ad uso abitativo o industriale, può essere applicato manualmente o per proiezione meccanica. Per applicazioni a macchina si raccomanda l'impiego del miscelatore a pale piene con l'ausilio di mescolatore "turbo", "rotorquill" o similari. Per l'applicazione operare come segue: dopo aver posizionato i parasigoli e regolato l'acqua d'impasto fino ad ottenere una malta consistente e dall'aspetto plastico, si può passare all'applicazione operando ad una distanza di circa 15-20 cm in modo da ottenere uno spessore di circa 2 cm per mano. Dopo alcuni minuti procedere alla livellatura con staggia di alluminio. Sul prodotto così applicato a rassodamento avvenuto, dopo circa 24-48 ore, va effettuata una "raschiatura" della superficie, utilizzando la spatola americana posta a coltello allo scopo di asportare il polistirolo non perfettamente inglobato ed allo stesso tempo di preparare una superficie ottimale per la successiva finitura, che può prevedere due possibilità:

- A) rasatura di rinforzo, spessore 3-4 mm, da eseguire dopo 4^a settimane con prodotti quali i nostri AG 10 Rasotherm o in alternativa AG 14 Polyflex e successiva finitura colorata traspirante, da eseguire dopo 1 settimana, con i nostri rivestimenti della linea arteMURI ai silicati SIL4 INTO 0,7+2,5 mm, silossanici XIL2 INTO 0,7+2,5 mm o con i rivestimenti minerali GR 100-200-300;
- B) direttamente con finitura colorata traspirante con spessore 4-5 mm, da eseguire, non prima di 4^a settimane dalla posa del FIBRE THERM, con i nostri rivestimenti della linea arteMURI ai silicati SIL4 INTO 0,7+2,5 mm, silossanici XIL2 INTO 0,7+2,5 mm o minerali GR 100-200-300.

*periodo di asciugamento minimo che può però variare in funzione delle condizioni climatiche esterne ed in ogni caso non deve essere inferiore ad 1 settimana per

ogni centimetro di FIBRE THERM applicato. Lo spessore minimo di applicazione è di 2 cm.

Campi di impiego

FIBRE THERM è un intonaco termoisolante fibrato ad alta resa che può essere utilizzato, sia in interno che in esterno, su supporti tipo laterizio, calcestruzzo ruvido, rete porta intonaco, blocchi, ecc. e sottofondi interni ed esterni.

FIBRE THERM è particolarmente indicato come intonaco su mattoni ad alta resistenza termica tipo Poroton, laterizi porizzati con valori $\lambda < 0,13$ W/mK. Per la specifica formulazione viene inoltre impiegato per l'intonacatura di superfici in cui siano necessarie applicazioni di spessori superiori alla norma (> 2 cm). Strutture in calcestruzzo liscio devono essere preventivamente rinzaffate con il nostro RG 12 o in alternativa preparate con AG 12 RINFLEX al fine di garantirne l'aggrappo.

FIBRE THERM non deve essere applicato su supporti in gesso, verniciati, inconsistenti e friabili.

Voci di capitolato

I supporti da intonacare devono essere puliti, stabili, eventualmente inumiditi e devono presentare delle superfici omogenee. Ogni parte incoerente deve essere asportata o consolidata. Le superfici così preparate possono essere intonacate mediante macchina intonacatrice vite polmone con l'intonaco FIBRE THERM di Fornaci Calce Grigolin, premiscelato a secco termoisolante fibrato secondo UNI EN 998-1 a base di sabbia da 0-1,2 mm secondo EN 13139, polistirolo, legante idraulico secondo EN 197, legante aereo secondo EN 459, agente idrofugo ed additivi specifici. La resistenza meccanica corrisponde al gruppo CS I secondo EN 998-1, nello spessore indicato dalla Direzione Lavori a seconda del bilancio termico ricercato.

Dati tecnici secondo norma UNI EN 998-1

Peso specifico	550 kg/m ³ deter. in cad. lib.
Diametro massimo	1,2 mm
Acqua d'impasto	ca. 60 % / 12 lt per sacco
Quantità d'acqua per sacco da 20 kg	12 lt
Spessore min. di applicazione	2 cm
Resa teorica	10,5 kg/m ² per spessori di 2 cm
Resa teorica sacco 40 lt	4 m ² x cm di spessore
Resistenza meccanica a flessione	0,8 N/mm ²
Resistenza mecc. a compress. (cat. CS I)	1,6 N/mm ²
Conducibilità termica	0,13 W/mK (valore tabulato)
Permeabilità al vapore acqueo μ	10
Adesione al supporto	> 0,1 N/mm ²
Tipo di frattura (FP)	A
Assorbimento d'acqua	W0
Reazione al fuoco	classe A1

Avvertenze

Non mescolare FIBRE THERM con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Si consiglia di non utilizzare FIBRE THERM con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C. Proteggersi la pelle e gli occhi. In caso di contatto con gli occhi, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare un medico.

