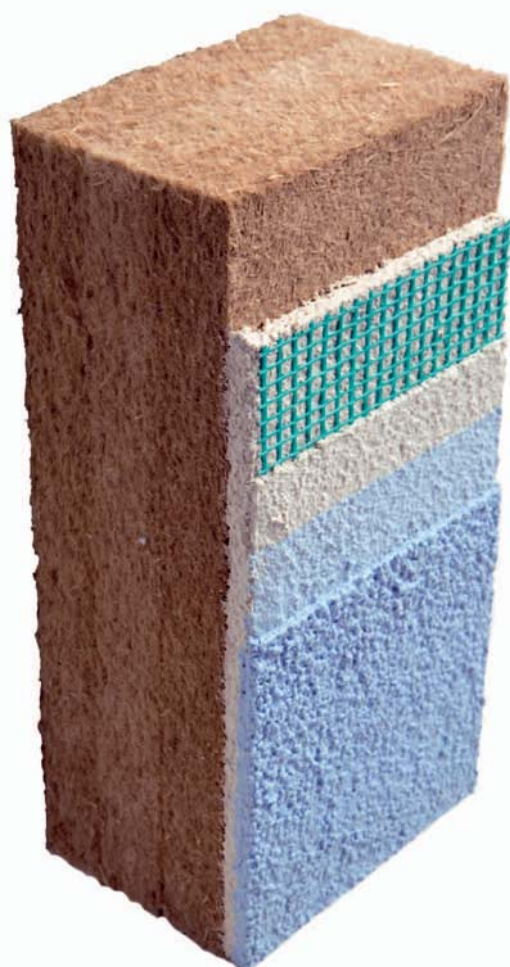


## GRIGOWOOD

Izolační deska z dřevěného vlákna  
pro tepelné akustické izolace



### Popis výrobku

Dřevovláknitá izolační deska vyrobená z odpadu jehličnanů, s označením CE, podle normy EN 13171, s různou hustotou uvnitř a spojovacími drážkami na všech 4 stranách.

### Balení a skladování

Dřevovláknité desky GRIGOWOOD se dodávají v balících na paletě, uchycené smršťovací fólií, transparentní plastový obal s logem firmy Fornaci Calce Grigolin. Skladujte na chladném a suchém místě chráněném před přímým slunečním světlem. Obal udržujte nepoškozený.

### Příprava podkladů a způsob nanášení

Pro způsoby připevnění si vyžádejte naši montážní příručku.

### Oblasti použití

Deska z dřevěného vlákna GRIGOWOOD je vhodná pro zvukovou a tepelnou izolaci v zateplovacích systémech jak na nových budovách, tak pro rekonstrukce stávajících budov a je ideální pro bioarchitektonické aplikace a stavby ze dřeva.

### Shrnutí

Tepelná a zvuková izolace pro zateplovací systémy tvořená dřevovláknitými deskami GRIGOWOOD, podle normy EN 13171, se značkou CE.

Panel má tepelnou vodivost 0,044 W/mK, ohnivzdornost Euroclass E, pevnost v tlaku > 20 kPa, odolnost vůči pronikání par  $\mu < 5$ .

1. Izolační desky se kladou pomocí výchozího profilu usazeného nad zemí, který má za úkol vyrovnat a držet panely na podkladu.

Pro sokl se zpravidla používají desky z extrudovaného nebo lisovaného expandovaného polystyrenu o výšce asi 30 cm, s izolačním nátěrem výrobkem Galileo Grigoflex od firmy Fornaci Calce Grigolin. Ujistěte se, že stěny jsou mechanicky odolné, čisté a bez nečistot, olejů nebo separačních materiálů. Zkontrolujte, zda případné nátěry podkladu řádně drží, pokud tomu tak není, odstraňte nekvalitní a/nebo odlupující se vrstvy kartáčem a na

suchý a čistý podklad naneste základnový nátěr, například PRG 101 z řady arteMURI a počkejte 24 hodiny, než začnete lepit izolační desky.

2. Panely se lepí na podklad ve vazbě, v těsném vzájemném kontaktu a vodorovně pomocí lepicího tmelu AG 14 Polyflex/AC 16 Uniras/AC 20 Unilight od firmy Fornaci Calce Grigolin.

3. Zhruba po 24 hodinách od položení desek se může provést ukotvení 6 tepelně izolačními hmoždinkami certifikovanými ETA na 1 m<sup>2</sup>, typu Grigofix NTK U/STR U/NT U/ST U od firmy Fornaci Calce Grigolin.

4. Na izolační desky se po minimálně 72 hodinách od položení desek nanese vrstva vyztužovacího tmelu typu AG 14 Polyflex/AC 16 Uniras/AC 20 Unilight od firmy Fornaci Calce Grigolin. Do vyztužovacího tmelu se zapustí armovací síť ze skleněného tkaniny odolné vůči alkalickým látkám, o hmotnosti 160 g/m<sup>2</sup>, s velikostí ok 4 x 4 mm, s přesahem minimálně 10 cm. Boční pásy tkaniny připevněte i v rozích všech otvorů, aby se vyloučily případné trhliny. Nároží se chrání rohovými lištami z PVC s předinstalovanou skelnou tkaninou různých rozměrů. Vyrovnávací armovací vrstva má mít konečnou tloušťku minimálně 6 mm a zraje asi 14 dnů.

5. Povrchová vrstva je tvořena přípravným základním nátěrem typu PRIMER UNI-KO GM nebo xilosanovým základem F2 COPRENTE a xilosanovou tenkovrstvou omítkou typu XIL2 INTO s doporučenou zrnitostí 1,5 mm nebo tenkovrstvou omítkou DUE SI z řady arteMURI od firmy Fornaci Calce Grigolin, které se nanášejí po 24 hodinách od nanesení základního nátěru. Tenkovrstvé omítky se nanášejí nerezovým hladítkem a vyhladí plastovým nebo pěnovým hladítkem.

Alternativně lze použít akrylátovou tenkovrstvou omítku typu ONE COAT na základ PRIMER UNI-KO GM nebo základ PRIMO nebo tenkovrstvou silikátovou omítku typu SIL4 INTO na základ PRIMER UNI-KO GM nebo základ COPRISIL 4 z řady arteMURI. Vyhněte se používání tmavých odstínů s indexem jasu Y < 25.

### Technické údaje

|                                         |                       |
|-----------------------------------------|-----------------------|
| Rozměry                                 | 1300 x 790 mm         |
| Tloušťka k dispozici                    | 60-80-100 mm          |
| Hustota                                 | 190 kg/m <sup>3</sup> |
| Tepelná vodivost 10°C (λ)               | 0,044 W/mK            |
| Pevnost v tlaku s pružnou deformací 10% | ≥70 kPa               |
| Propustnost vodních par                 | μ < 5                 |
| Ohnivzdornost                           | Euroclass E           |
| Specifické teplo                        | 2100 J/Kg°K           |
| Rozměrová stálost                       | optimální             |
| Stabilita při stárnutí                  | neomezená             |

### Upozornění

Nedoporučujeme používat tento výrobek v kontaktu s tepelnými zdroji s teplotou vyšší než +80°C. Případná expozice může změnit fyzikálně technické vlastnosti desky.

Uvedené údaje vyplývají ze zkoušek kontrolní jakosti v normalizovaných podmínkách prostředí. Z praktických použití na stavbě mohou podle provozních podmínek vyplývat mírné odchylky. Vhodnost použití výrobku a sám přezít odpovědnost vyplývající z použití. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si vyhrazuje právo na technické změny jakéhokoliv druhu bez předchozího upozornění.