

BLOCK

Lící malta s kompenzovaným stažením pro zalévání strojů a konstrukčních prvků z oceli a armovaného betonu



Popis výrobku

GALILEO BLOCK je suchá směs jednosložkové cementové malty s kompenzovaným stažením, s tekutou konzistencí, která se aplikuje litím do 5 cm tloušťky vrstvy.

Balení a skladování

Balení v pytli po 25 kg (paleta s 60 pytlí - 1500 kg)
Spotřeba asi 18,5 kg/m² na 1 cm tloušťky vrstvy
GALILEO BLOCK je k dispozici také ve speciálních pytlích z papíru a polyetylenu s vysokou hustotou a tloušťkou, které umožní uchovávat výrobek na suchém místě po dobu alespoň 8 měsíců bez ztráty vlastností a zvláště těch vlastností, které se týkají rozpínavosti.

Příprava podkladů a způsob nanášení

Před aplikací se ze základu musí odstranit znehodnocený a/nebo nekonzistentní beton, odstranit případné skvrny cementu a veškeré stopy po oleji, tucích, prachu a znečištění obecně, jak z povrchu betonu, tak z kovových povrchů, které se zalévají (základové kotvy, šrouby a desky). Kontaktní povrch betonu se musí zdrsnit, plně nasýtit vodou, načež se musí případná přebytečná voda odstranit.

Pokud nejsou vytvořeny jamky, musí se připravit bednění pro zachycení zalévací malty. Bednění nesmí být savé a musí odolávat tlaku litého materiálu a současně zaručit nepřítomnost trhlin v materiálu, zvláště v místě styku bednění se základem. Z tohoto důvodu se bednění připevňuje k zemi, aby nedošlo k pohybu během tuhnutí malty.

Doporučuje se ponechat 5-10 cm prostoru mezi bedněním a okrajem zalévané desky, aby se usnadnilo tečení malty a její vyrovnaní. Tento prostor musí být větší na straně, ze které se lití provádí. GALILEO BLOCK se míchá v míchačce na beton nebo vrtačkou s míchacím nástavcem (pozor, aby nedošlo k uzavření vzduchu ve hmotě).

V každém případě nejdříve do míchačky dejte vodu (4/5 celkového množství) a teprve pak postupně suchou směs. Po prvním zamíchání zkontrolujte, zda na stěnách není usazený prach a nalijte zbývající množství vody a míchejte, až se dosáhne homogenní hmoty bez hrudek a tekutou konzistencí.

GALILEO BLOCK se míchá s vodou v poměru asi 16-17 litrů vody na 100 kg suché směsi (asi 4 ÷ 4,3 litru vody na pytel 25 kg). Během lití a následné fáze tuhnutí (až do prvních 24 hodin od konce lití při teplotě 20°C) se musí vyloučit vibrace, které by se mohly přenášet na

zalévanou konstrukci.

Malta se musí lit vždy ze stejné strany a, pokud nejde o případy velmi rozsáhlých ploch, není třeba připravovat sklon. V případě velkých ploch, pokud je to nutné, může být vhodné nanést nalití první vrstvu tekutější (ne však více než 5 % vody navíc).

Vždy kontrolujte optimální plnění sondou (gumová nebo měděná trubička), která při vložení mezi desku a základ nesmí mít rozdílný odpor při průniku. Nedoporučuje se nalitou maltu upravovat vibrací, aby nedošlo k vytvoření vzduchových bublin, které by se pak špatně vyhněly.

GALILEO BLOCK se musí nanášet při teplotě prostředí mezi 5°C a 30°C; v případě nízkých teplot (5°C ÷ 10°C) je vhodné materiál smíchat s teplou vodou (30°C ÷ 40°C). Naopak, při vysokých teplotách prostředí se doporučuje připravit hmotu se studenou vodou. V případě nízkých aplikačních teplot (< 10°C) bude rozvoj mechanické odolnosti pomalejší.

Zalitě plochy vystavené vzduchu se musí chránit po dobu alespoň 24 hodin vlhčením nebo přikrytím vlhkými plachtami nebo nylonem. Toto opatření napomůže správné kompenzaci stažení materiálu a omezí případné vytváření povrchových trhlin. Možnost tvorby povrchových mikrotrhlinek neovlivňuje vlastnosti zalití, které materiál zaručuje.

Oblasti použití

GALILEO BLOCK byl vyvinut výslovně pro zalévání základů pracovních strojů, jako jsou motory, mechanická zařízení, lisy, turbíny, které mohou být vystavovány dynamickému namáhání či vibracím. Mimo to se hodí pro kotvení pojezdových kolejnic pro jeřáby nebo mostové jeřáby a pro připevnění konstrukčních prvků z armovaného betonu nebo oceli.

Technické údaje

Voda ve hmotě	asi 17%
Objemová hmotnost za čerstva	asi 2200 kg/m ³
Tekutost (metoda UNI 8997 pro supertekuté malty)	t = 0 > 55 cm / t = 30' > 45 cm
Zrnitost	< 3 mm
Odolnost v tlaku UNI EN 196/1	1 den: > 25 MPa / 7 dnů: > 50 MPa / 28 dnů: > 65 MPa
Odolnost v ohybu UNI EN 196/1	1 den: > 5 MPa / 7 dnů: > 8 MPa / 28 dnů: > 9 MPa
Kapilární absorpce	< 0,5 kg·m ² ·h ^{-0,5}
Modul pružnosti UNI 6556 (po 28 dnech)	asi 30.000 + 3000 MPa
Přilnavost k betonu UNI EN 1542	≥ 2 MPa
Omezené rozpínání (UNI 8147)	1 den > 0,03%
Odolnost vůči vytažení ocelových tyčí (Rilem-Ceb-Fip-RC6-78)	19 MPa
Jevy bleeding (UNI 8998)	Žádné

Vlastnosti prověřené v laboratoři ve standardních hygrometrických podmínkách (20°C a 95% vlhkosti)

