



FGK 12 FIBRATO

Enduit monocouche de fond hydrofugé pour intérieur et extérieur



Description du produit

Prémélangé monocouche à sec à base d'inerte sélectionné, de liant hydraulique, de chaux hydratée, d'agent hydrofuge, de fibres synthétiques en polypropylène et d'additifs spéciaux.

Fourniture et stockage

FGK 12 FIBRATO est fourni en vrac avec une installation à silo de 22 m³ et en sacs sur palette avec film extensible.

Stocker dans un endroit frais, sec et non ventilé. Conserver l'emballage intact. Utiliser avant la date de péremption figurant sur le sac.

Domaines d'utilisation

FGK 12 FIBRATO peut être utilisé pour enduire en intérieur et extérieur sur des supports tels que briques, béton rugueux, blocs et grille de support d'enduit. Les structures en béton lisse doivent être préalablement crépies avec RG 12. Grâce à sa composition particulière, il est particulièrement indiqué en extérieur et dans des milieux ambiants et des locaux humides en général. FGK 12 FIBRATO ne doit pas être appliqué sur des supports en plâtre, peints ou inconsistants et friables. Pour des blocs thermo-isolants, il est conseillé d'utiliser FG 99.

FGK 12 FIBRATO

Préparation des supports et mode d'application

Les surfaces présentant des irrégularités supérieures à 2 cm doivent être préparées au moins 48 heures avant un remplissage avec FGK 12 FIBRATO, en évitant d'utiliser trop d'eau pendant le mélange, ce qui diminuerait les résistances mécaniques. Pour l'application, procéder comme suit : après avoir placé des cornières, de préférence avec FGK 12 FIBRATO, et dosé l'eau de gâchage pour obtenir un mortier consistant et d'un aspect plastique, passer à l'application en travaillant à une distance de 15-20 cm environ de façon à obtenir une épaisseur de 1-2 cm environ par couche. Après quelques minutes, lisser à la règle surfaceuse en aluminium.

Le produit ainsi appliqué peut être «gratté» après 4 heures environ et est indiqué pour l'aménagement des angles et la finition successive au mortier fin, qui doit être effectuée dans les 24-48 heures qui suivent en fonction des conditions thermo-hygrométriques extérieures. Si cela n'est pas possible, il est conseillé d'utiliser, avant la finition au mortier fin, un primaire du genre PRG 10 afin d'empêcher une déshydratation et le décollement de la finition par la suite. Si la finition est de type revêtement plastique ou à épaisseur, FGK 12 FIBRATO doit être appliqué à raison de 2-3 mm, toujours "frais sur frais" pour être taloché ensuite.

Rubriques du cahier des charges

Les supports à enduire doivent être propres, stables, éventuellement humidifiés et avoir une surface homogène. Toute partie non cohérente ou instable doit être éliminée ou consolidée. Les surfaces ainsi préparées peuvent être enduites à l'enduseuse vis-poumon avec l'enduit monocouche FGK 12 FIBRATO de marque Fornaci Calce Grigolin, prémélangé à sec à base d'inerte sélectionné, de liants hydrauliques et aériens, de fibres synthétiques, d'additifs spéciaux pour améliorer la consistance et l'adhérence et d'agent hydrofuge pour accroître l'hydrofugation, à raison de 14 kg/m² pour une épaisseur de 1 cm. L'épaisseur minimum à appliquer est de 1,5 cm.

Avertissements

Ne pas mélanger FGK 12 FIBRATO avec d'autres substances. Éviter les grands écarts thermiques pendant la prise. Le produit doit être protégé contre le gel et le séchage rapide. Il est conseillé de ne pas utiliser FGK 12 FIBRATO à une température inférieure à + 5°C et supérieure à + 30°C.

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificare l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

FGK 12 FIBRATO

Spécifications techniques selon la norme UNI EN 998-1	performance
Poids spécifique	1.350 kg/m ³ déter. en chute libre
Diamètre maximum	1,2 mm
Temps de travail sur briques	20 min
Retrait plastique	Abs. dans des cond. thermohygr. stand.
Eau de gâchage	21 % environ
Rendement théorique	14 kg/m ² pour une épaisseur de 1 cm
Épais. minimum d'application	1,5 cm
Rés. méc. à la flexion à 28 jours	1,4 N/mm ²
Rés. méc. à la compres. à 28 jours (cat. CS II)	2,7 N/mm ²
Perméabilité à la vapeur d'eau μ	7
Adhérence sur les briques	0,3 N/mm ²
Type de fracture (FP)	B
Absorption d'eau	W2
Réaction au feu	classe A1
Conductibilité thermique λ	0,40 W/mK (valeur figurant dans le tableau)

v. 03/2021

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.