

MALTE DEL PIAVE

la posa dei prodotti

1. Malta Bastarda



Malta da muratura per elevare murature esterne e interne

Diametro massimo: 4 mm
Confezione*: sacco in polietilene da 30 kg

Impastare con ca. 3-4 litri d'acqua per sacco in betoniera fino a consistenza ottimale (se necessario aggiungere acqua). Allettare gli elementi verificandone il corretto allineamento. Con alte temperature bagnare il laterizio prima della posa.

2. Malta Facciavista



Malta idrofugata per elevare murature a facciavista in mattoni, blocchi in cemento vibrato e in argilla espansa

Diametro massimo: 1 mm
Confezione*: sacco in polietilene da 30 kg

Impastare con ca. 4-5 litri d'acqua per sacco in betoniera fino a consistenza ottimale (se necessario aggiungere acqua). Allettare gli elementi verificandone il corretto allineamento. Ultimata la fase plastica, stilare le fughe con l'apposito ferro. Per limitare il fenomeno delle efflorescenze, immergere i mattoni in acqua fino a saturarne i pori.

3. Massetto 250



Massetto tradizionale a base sabbia-legante idraulico per la preparazione di sottofondi per pavimenti ceramici, moquette, parquet, linoleum, ecc.

Curva granulometrica ricomposta: 0 - 4 mm
Confezione*: sacco in polietilene da 30 kg

Impastare in betoniera o con miscelatore a coclea aggiungendo acqua fino a consistenza tipo terra umida. Verificare l'umidità del supporto, quindi stendere in modo uniforme, compattare, livellare con staggia e rifinire con frattazzo o macchina a disco rotante.

4. Massetto Rapido



Massetto tradizionale a presa normale ad asciugamento rapido per la preparazione di sottofondi per pavimenti ceramici, moquette, parquet, linoleum, ecc.

Curva granulometrica ricomposta: 0 - 4 mm
Umidità residua sottofondo dopo 8 gg: < 2 %
Confezione*: sacco in polietilene da 30 kg

Impastare in betoniera o con miscelatore a coclea aggiungendo acqua fino a consistenza tipo terra umida. Verificare l'umidità del supporto al fine di consentire la corretta stesura della barriera vapore in polietilene o PVC che sarà fissata lungo i bordi con nastro in materiale comprimibile. Stendere in modo uniforme, compattare, livellare con staggia e rifinire con frattazzo o macchina a disco rotante.

5. Betoncino



Intonaco strutturale per realizzare intonaci armati ad alto spessore, restauri e consolidamento in genere

Curva granulometrica ricomposta: 0 - 4 mm
Confezione*: sacco in polietilene da 30 kg

Impastare con ca. 5-6 litri d'acqua per sacco in betoniera fino a consistenza ottimale (se necessario aggiungere acqua). Applicare a mano o a macchina con uno spessore minimo di 1,5 cm per strato e livellare con staggia di alluminio. Attendere adeguata stagionatura prima di procedere alla finitura.

6. Calcestruzzo R 25



Calcestruzzo a consistenza fluida S4 e resistenze meccaniche superiori a 28,5 N/mm² per realizzare manufatti, anche portanti

Curva granulometrica ricomposta: 0 - 15 mm
Confezione*: sacco in polietilene da 30 kg

Impastare in betoniera o con miscelatore a coclea aggiungendo acqua fino a consistenza fluida tipo S4. Gettare in cassero o armatura come un tipico calcestruzzo preconfezionato. Effettuare eventuali riprese di getto entro 20 min.

tecnologia pulita

Confezione*:
su richiesta anche in sacchi da 25 kg





La linea **MALTE DEL PIAVE** è stata appositamente messa a punto da Fornaci Calce Grigolin per fornire ai professionisti del settore una gamma di prodotti pronti all'uso di alta qualità.

I prodotti della linea vengono confezionati in sacchi di polietilene a doppio scomparto, in cui il legante è diviso dall'inerte. In questo modo, per ogni prodotto viene utilizzato l'inerte più appropriato e, grazie all'utilizzo di prodotti silicei di origine naturale, si raggiungono elevate caratteristiche meccaniche e prestazionali. Inoltre, la tipologia d'imballo permette una facile movimentazione in cantiere, una notevole pulizia dell'area di lavoro e mantiene costanti le caratteristiche proprie del prodotto.

I vantaggi

- 1. Semplici da trasportare**
non rilasciano polvere grazie al sacco ermetico
- 2. Facili da applicare**
basta tagliare il sacco e miscelare con acqua
- 3. Sicure da immagazzinare**
il sacco è impermeabile all'acqua
- 4. Affidabili nelle prestazioni**
i prodotti sono a base di inerti e leganti di primissima qualità



Fornaci Calce Grigolin spa

Sede amministrativa

Via IV Novembre 18
31010 Ponte della Priula (TV) Italy
T 0438 4461 - F 0438 445110

Stabilimenti di produzione

Ponte della Priula TV - Via Bombardieri 14
T 0438 4465 - F 0438 446497/50

Medesano PR - Località Ramiola - Via Solferino
T 0525 415110 - F 0525 404374

Bosco Marengo AL - Via vecchia Reale Z.I.
T 0131 298471 - F 0131 298464

Codevilla PV - Via Strada Voghera-Genestrello
T 0383 73596 - F 0383 73596

Colleferro ROMA - Località Piombinara Z.I. Sloi
T 06 97201014 - F 06 97201048

Borgoricco PD - Via dell'Industria 7/A
T 049 9335769 - F 049 9338315

Zandobbio BG - Via S. Bernardo 1
T 035 4274011 - F 035 4274022

Siemensstrasse 26
D 76275 Ettlingen/Karlsruhe
T +49 7243 71560 - F +49 7243 715690

info@fornacigrigolin.it
www.gruppogrigin.com

La forza di un Gruppo
Oltre 40 anni di esperienza nel campo dell'edilizia, la vocazione alla specializzazione e la ricerca della qualità ad ogni livello hanno fatto del Gruppo Grigolin un punto di riferimento importante per il settore delle costruzioni.



Innovazione e Qualità

MALTE DEL PIAVE
tecnologia pulita